

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 00214

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΠΛΥΝΤΗΡΙΟ / ΣΤΥΠΤΗΡΙΟ ΡΟΥΧΩΝ

8 ΙΟΥΛΙΟΥ 2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 Ορισμός Υλικού	4
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	4
4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά	4
4.4 Αξιοπιστία	5
4.5 Δυνατότητα Συντήρησης	5
4.6 Περιβάλλον	6
4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή	6
4.8 Παρελκόμενα	6
4.9 Επισήμανση Υλικού	6
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	7
5.1 Συσκευασία	7
5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών	7
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	7
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	7
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	8
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	8
7.1 Εγκατάσταση	8
7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης	9
7.3 Παράδοση Εγγράφων - Εντύπων - Υλικών	10
7.4 Εκπαίδευση - Διάθεση Προσωπικού	11
7.5 Ανταλλακτικά - Συντήρηση	11
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	12
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	12
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	14
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	14
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΕΝΤΥΠΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	15
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	17

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα ΠΕΔ, καθορίζει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας, για την προμήθεια και εγκατάσταση ενός ΠΛΥΝΤΗΡΙΟΥ/ΣΤΥΠΤΗΡΙΟΥ ΡΟΥΧΩΝ, για τις ανάγκες εξοπλισμού παραγωγικού τμήματος των ΕΔ.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Π.Δ 57/2010 της 25^{ης} Ιουνίου 2010 (Φ.Ε.Κ 97/Α'/25.6.2010) που αφορά την προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28^{ης} Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά την αναθεώρηση του CPV.

2.1.3 Οδηγία (ΕΚ) αριθ. 42/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 17ης Μαΐου 2006, σχετικά με τα μηχανήματα και την ασφάλεια των μηχανημάτων.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 9001:2015 «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις». Το αναθεωρημένο ISO είναι έκδοσης 2015 αλλά υπάρχει μεταβατική περίοδος αποδοχής των πιστοποιήσεων κατά ISO 9001: 2008 μέχρι 15 Σεπ 2018.

2.2.2 Πρότυπο ΕΛΟΤ HD-384: Απαιτήσεις για ηλεκτρικές εγκαταστάσεις, 2^η έκδοση (ή μεταγενέστερη).

2.2.3 ACodP-2/3, «NATO multilingual supply classification handbook».

2.2.4 EN ISO 10472-4/2008 «Safety requirements for industrial laundry machinery»

2.3 «Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.»

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Ο κωδικός CPV του Πλυντηρίου/Στυπτηρίου, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007, είναι: 39713200-5 (Πλυντήρια και στεγνωτήρια ρούχων).

3.2 Ο κωδικός του Πλυντηρίου/Στυπτηρίου, σύμφωνα με την κωδικοποίηση NATO ACodP-2/3, είναι: 3510 «Πλυντήρια και στεγνωτήρια ρούχων».

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1. Ορισμός Υλικού

Επαγγελματικό Πλυντήριο / Στυπτήριο Ρούχων Βιομηχανικού τύπου χωρητικότητας εξήντα (60) περίπου Kg, εξολοκλήρου από ανοξείδωτο χάλυβα.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

- Να φέρει μπουτόν επείγουσας στάσεως σε περίπτωση κινδύνου.
- Να διαθέτει τέσσερεις (4) θήκες για απορρυπαντικό (πρόπλυση, πλύση, λευκαντικό, μαλακτικό).
- Να είναι δυνατή η σύνδεση με υγρά απορρυπαντικά.
- Η λειτουργία του μηχανήματος να διακόπτεται σε περίπτωση ανοίγματος της πόρτας.
- Το μηχάνημα να μπορεί να είναι και αμμοθερμαινόμενο.
- Να φέρει οπωσδήποτε σύστημα ανάρτησης που θα επιτρέπει την εγκατάστασή του χωρίς πάκτωση στο έδαφος.
- Να αναφέρεται το ποσοστό απόσβεσης των κραδασμών.
- Να φέρει προσαρμογέα συστήματος εξοικονόμησης νερού κατά την λειτουργία του.
- Το μηχάνημα να λειτουργεί με υπολογιστή προγραμμάτων και να έχει εγκατεστημένα άνω των δέκα πέντε (15) προγραμμάτων από την εταιρία.
- Ο κάδος να περιστρέφεται με έναν ηλεκτροκινητήρα τύπου inverter.
- Η πλύση να έγκειται σε τουλάχιστον είκοσι πέντε (25) στροφές ανά λεπτό με κίνηση αναστροφής.
- Το τελικό στύψιμο να έγκειται σε τουλάχιστον επτακόσιες πενήντα (750) στροφές ανά λεπτό.
- Ο συντελεστής G να είναι μεγαλύτερος του 360.
- Να διαθέτει βάνα αποχέτευσης τουλάχιστον τριών (3) ιντσών.
- Να φέρει δύο (2) βαλβίδες εισαγωγής νερού (δυνατότητα κρύου – ζεστού).
- Τάση 400V/50Hz/3Ph.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

- Να είναι καινούργιο, αμεταχείριστο, πλήρης, πρόσφατης και ανθεκτικής κατασκευής, σύγχρονης τεχνολογίας.
- Να είναι χωρητικότητας μεγαλύτερης των 55 κιλών στεγνού ρουχισμού ανά φόρτωση με αναλογία φορτώσεως 1/10.
- Η χωρητικότητα του κανίστρου να είναι τουλάχιστον 550 dm³.
- Να έχει μεγάλη πόρτα για εύκολη φορτοεκφόρτωση του ρουχισμού.

- Ο κάδος του να έχει διάμετρο τουλάχιστον 1.000mm και να είναι κατασκευασμένος από ανοξείδωτο ατσάλι ποιότητας AISI 304, όπως και ο εξωτερικός κάδος επίσης.
- Ο κάδος να έχει τουλάχιστον δύο (2) μεγάλες πτυχώσεις για την καλύτερη μηχανική κίνηση του ιματισμού.
- Ενδεικτικές Διαστάσεις: Πλάτος 155cm, Βάθος 250cm, Ύψος 210cm.
- Να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή, καλή και πλήρη λειτουργία του.

4.4 Αξιοπιστία

4.4.1 Στην προσφορά που θα κατατίθεται να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για το προς προμήθεια Πλυντήριο/Στυπτήριο υπό μορφή **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ** του οίκου κατασκευής, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

4.4.1.1 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του Πλυντηρίου/Στυπτηρίου είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001:2008 (ισχύει μέχρι 15 Σεπ 2018), ή μεταγενέστερο.

4.4.1.2 Η χρονολογία που έχει κατασκευαστεί το προσφερόμενο Πλυντήριο/Στυπτήριο (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

4.4.2 Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση πρέπει κατά περίπτωση να φαίνεται:

4.4.2.1 Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

4.4.2.2 Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.

4.4.2.3 Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

4.4.2.4 Ο αριθμός πιστοποίησης.

4.4.2.5 Ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με τη διεύθυνσή του, τον αριθμό του τηλεφώνου και του FAX.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

4.5.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να υποβάλει (προς αξιολόγηση) μαζί με την προσφορά του για το μηχάνημα, προσφορά για τις εργασίες και τα υλικά περιοδικής συντήρησης του Πλυντηρίου/Στυπτηρίου με το ανάλογο κόστος. Στην ίδια προσφορά να αναφέρεται και το χρονικό διάστημα που απαιτείται περιοδική συντήρηση.

4.5.2 Ο προμηθευτής να δηλώνει στην προσφορά του ότι για το Πλυντήριο/Στυπτήριο υπάρχει η δυνατότητα επισκευής - συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο.

4.6 Περιβάλλον

Το πλυντήριο/στυπτήριο πρόκειται να εγκατασταθεί σε κλειστό στεγασμένο χώρο με διαστάσεις πόρτας εισόδου 210 cm ύψος και πλάτος 155 cm.

4.6.1 Φυσικό Περιβάλλον

Στο εξωτερικό περιβάλλοντα χώρο του κτιρίου εγκατάστασης εν λόγω μηχανήματος, επικρατούν διακυμάνσεις θερμοκρασίας από -10°C έως +40°C.

4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή

Το πλυντήριο/στυπτήριο να είναι εξολοκλήρου από ανοξείδωτο χάλυβα. Θα πρέπει να πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής που καθορίζονται στο ΠΔ 57/2010 και να φέρει σήμανση CE.

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Το πλυντήριο/στυπτήριο πρέπει κατά την παράδοσή του να συνοδεύεται από τα παρελκόμενα και συστήματα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία του, τα οποία να συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς.

4.8.2 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα, που ίσως απαιτηθούν για την καλύτερη λειτουργία του, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με το προσφερόμενο πλυντήριο/στυπτήριο και τα οποία δεν θα το συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστό πίνακα, με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν να βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα PROSPECTUS που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.9 Επισήμανση Υλικού

Σε κατάλληλη θέση στο πλυντήριο/στυπτήριο να επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία να αναγράφονται:

4.9.1. Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και το SERIAL NUMBER του πλυντηρίου/στυπτηρίου.

4.9.2 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή.

4.9.3 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα του προμηθευτή. Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

4.9.4 Ο κωδικός (ή οι κωδικοί) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.9.5 Η σήμανση CE, σε εμφανές σημείο με ανεξίτηλο τρόπο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 13 της ΠΔ 57/2010 της 25^{ης} Ιουνίου 2010.

4.9.6 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει το πλυντήριο/στυπτήριο.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

Το προς προμήθεια πλυντήριο/στυπτήριο πρέπει να είναι συσκευασμένο με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά του.

5.2 Επισημάνσεις Συσσκευασιών

Στην συσκευασία του πλυντηρίου/στυπτηρίου πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

- 5.2.1 Το εμπορικό σήμα της εταιρίας κατασκευής.
- 5.2.2 Τα στοιχεία της εταιρίας του προμηθευτή.
- 5.2.3 Ημερομηνία και αριθμός της σύμβασης προμήθειας.
- 5.2.4 Όποια διευκρινιστικά στοιχεία είναι απαραίτητα για τη μεταφορά του.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω έγγραφα ως προς την ορθή συμπλήρωση των απαιτούμενων στοιχείων. Όλα τα έγγραφα να είναι εντός κατάλληλου φακέλου – ντοσιέ και να παραδοθούν σε δύο αντίγραφα που θα περιέχουν:

6.1.1 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν εργοστάσιο/βιοτεχνία κατασκευής του πλυντηρίου/στυπτηρίου. Το πιστοποιητικό να έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

6.1.2 Τη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, με την οποία να βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο πλυντήριο/στυπτήριο ικανοποιεί τις προβλεπόμενες διατάξεις σύμφωνα με το πιστοποιητικό (EN ISO 10472-4/2008) «απαιτήσεις ασφαλείας βιομηχανικών πλυντηρίων», καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή του πλυντηρίου/στυπτηρίου.

6.1.3 Δελτίο ασφαλείας δεδομένων του υλικού από τον κατασκευαστή (MSDS).

6.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Νόμου 1599/1986, στην οποία να δηλώνουν ότι το υπό προμήθεια «ΠΛΥΝΤΗΡΙΟ/ΣΤΥΠΤΗΡΙΟ» συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της Οδηγίας 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 17ης Μαΐου 2006, (σχετικά με τα μηχανήματα και την ασφάλεια των μηχανημάτων) της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί

αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβής:

6.2.1.1 Η καλή κατάσταση του εν λόγω πλυντηρίου/στυπτηρίου από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών του στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λ.π. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.1.4 Έλεγχος εάν το προσφερόμενο πλυντήριο/στυπτήριο πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παράγραφο 4.

6.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

Κατά το λειτουργικό έλεγχο το πλυντήριο/στυπτήριο θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για εικοσιπέντε (25) εργάσιμες ημέρες ή 160 ώρες λειτουργίας. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή, από την αντίστοιχη επιτροπή παραλαβής.

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη πλυντηρίου/στυπτηρίου.

Όλοι οι παράγραφοι της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής ονομάζονται απαραίσιμοι όροι και μη κάλυψη έστω και ενός **ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ.**

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά και η πλήρης εγκατάσταση του πλυντηρίου/στυπτηρίου να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας, επί ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός. Εργασίες σύνδεσης με δίκτυα υποδομών (ηλεκτρικοί πίνακες, καλώδια, αυτόματοι, αδρανή υλικά, ύδρευση, αποχέτευση και λοιπά υλικά και μέσα) για την πλήρη εγκατάστασή του, ώστε αυτό να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, θα πραγματοποιηθούν με μέριμνα της Μονάδας και του προμηθευτή **και να συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς του, αλλά ως ξεχωριστό μέρος αυτής.**

7.1.2 Ο χώρος που θα τοποθετηθεί το πλυντήριο/στυπτήριο θα υποδειχτεί από τη Μονάδα επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, την οποία και πρέπει να επισκεφθούν οι υποψήφιοι προμηθευτές.

7.1.3 Συμπληρωματικά της παραγράφου 7.1.1 αναφέρονται τα παρακάτω:

7.1.3.1 Η σύνδεση του πλυντηρίου/στυπτηρίου με το δίκτυο ύδρευσης – αποχέτευσης θα γίνει με υλικά και έξοδα του προμηθευτή. Όλες οι συνδέσεις από το δίκτυο έως το μηχάνημα, θα γίνουν σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή.

7.1.3.2 Η σύνδεση του πλυντηρίου/στυπτηρίου με το δίκτυο ηλεκτρικής ενέργειας θα γίνει από τον γενικό ηλεκτρικό πίνακα του κτηρίου με έξοδα του προμηθευτή. Όλα τα καλώδια από τον γενικό ηλεκτρικό πίνακα του κτηρίου έως το μηχάνημα, θα οδεύσουν εντός μεταλλικών σχαρών κατάλληλων διαστάσεων, που είτε υπάρχουν, είτε θα τοποθετηθούν εκεί που δεν υπάρχουν. Η απόσταση είναι περίπου 20 μέτρα (το μέγιστο) και το καλώδιο τροφοδοσίας θα είναι 5 αγωγών (θα έχει και ουδέτερο χρώματος μπλέ). Το καλώδιο θα ασφαλιστεί στον γενικό ηλεκτρικό πίνακα με τον ανάλογο αυτόματο διακόπτη ισχύος.

7.1.3.3 Οι προμηθευτές δεν απαλλάσσονται των παραπάνω εργασιών σε περίπτωση που η προμήθεια του περιγραφόμενου με την παρούσα τεχνική περιγραφή μηχανήματος πραγματοποιηθεί για περισσότερα του ενός (1) τεμαχίου.

7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης (Εγγύηση Καλής Λειτουργίας)

7.2.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας του πλυντηρίου/στυπτηρίου για τουλάχιστον τρία (3) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο κατασκευαστής - προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.) **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

7.2.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του πλυντηρίου/στυπτηρίου λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.2.3 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση είκοσι (20) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει την επισκευή του εν λόγω πλυντηρίου/στυπτηρίου σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.2.4 Όταν αποδεδειγμένα το πλυντήριο/στυπτήριο λόγω βλαβών παραμένει για τα τρία (3) πρώτα χρόνια της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτό θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικό και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν το αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.2.5 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εν λόγω πλυντηρίου/στυπτηρίου σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρώνται και οι ημέρες αργίας.

7.3 Παράδοση Εγγράφων - Εντύπων - Υλικών κατά την Παραλαβή

Κατά την παράδοση κάθε ενός (1) πλυντηρίου/στυπτηρίου, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

7.3.1 Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του παραδοθέντος υλικού στην ελληνική γλώσσα.

7.3.2 Δύο (2) πλήρεις κατάλογους ανταλλακτικών κατά αριθμό ονομαστικού, αριθμό κατασκευαστή, ονομασία του υλικού - ανταλλακτικού στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, καθώς και την τιμή μονάδας, όπως έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

7.3.3 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία του προσφερόμενου μηχανήματος, τη χρήση και τη συντήρησή του (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές) και έχουν δηλωθεί στην προσφορά, καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα τεχνική περιγραφή.

7.3.4 Μηχανολογικά, ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά σχέδια για το προσφερόμενο υλικό, τα οποία θα επεκτείνονται σε όλα τα συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματά του. Τα παραπάνω σχέδια να είναι εις διπλούν και να έχουν τέτοιες λεπτομέρειες, ώστε να είναι εύκολη η συντήρηση του πλυντηρίου/στυπτηρίου καθώς και των συγκροτημάτων ή υποσυγκροτημάτων του.

7.3.5 Στην περίπτωση που το προς προμήθεια υλικό περιλαμβάνει προγραμματιζόμενο Η/Υ, εκτός από τα παραπάνω, πρέπει να κατατεθούν όλα τα εγχειρίδια που χρησιμοποιεί το σύστημα με τα αντίστοιχα CD εγκατάστασης σε τόση ποσότητα, όσα είναι και τα παραλαμβανόμενα μηχανήματα.

7.3.6 Έγγραφη πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής του πλυντηρίου/στυπτηρίου για τα χρόνια

που έχουν δηλωθεί στην προσφορά και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

7.3.7 Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής και αντίγραφο του πιστοποιητικού ISO 9001:2008 (ισχύει μέχρι 15 Σεπ 2018) ή μεταγενέστερο, του εργοστασίου κατασκευής.

7.3.8 Πιστοποιητικό – βεβαίωση από αρμόδιο φορέα, ότι πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής, σύμφωνα με το ΠΔ 57/2010 και φέρει το σήμα “CE”.

7.3.9 Τα τεχνικά εγχειρίδια, οι κατάλογοι αναλώσιμων υλικών - ανταλλακτικών, τα εργαλεία-παρελκόμενα, τα αναλώσιμα υλικά-ανταλλακτικά, τα εγχειρίδια και τα CD εγκατάστασης που καθορίζονται στην παράγραφο 7.3, όπως και οποιοδήποτε άλλο έγγραφο κρίνεται απαραίτητο για την σωστή λειτουργία και συντήρηση του πλυντηρίου/στυπτηρίου, να παραδίδονται από τον προμηθευτή στην ενδιαφερόμενη Μονάδα επ’ ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, εντός δύο (2) ντοσιέ και συγκεκριμένα το ένα στο τμήμα εκείνο που θα γίνει η εγκατάσταση του μηχανήματος και το άλλο στην επιτροπή παραλαβής.

7.4 Εκπαίδευση - Διάθεση Προσωπικού

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέσει το παρακάτω προσωπικό, χωρίς οικονομική επιβάρυνση:

7.4.1 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς, κατά προτίμηση της κατασκευάστριας εταιρίας, στον τόπο εγκατάστασης προκειμένου να κάνουν τις αρχικές ρυθμίσεις και να θέσουν σε λειτουργία το πλυντήριο/στυπτήριο.

7.4.2 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς, κατά προτίμηση της κατασκευάστριας εταιρίας, στον τόπο εγκατάστασης και διάθεση αυτών στην επιτροπή παραλαβής για επίδειξη και παροχή εξηγήσεων πάνω στο χειρισμό, τη λειτουργία και την περιγραφή του προς προμήθεια πλυντηρίου/στυπτηρίου.

7.4.3 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς, κατά προτίμηση της κατασκευάστριας εταιρίας, στον τόπο εγκατάστασης για την εκπαίδευση τεχνικών και χειριστών της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού, συντήρησης και επισκευής του πλυντηρίου/στυπτηρίου.

7.4.4 Ο συνολικός χρόνος διάθεσης του προσωπικού θα είναι το λιγότερο πέντε (5) εργάσιμες ανθρωπο-ημέρες και ανάλογα με τις απαιτήσεις της ενδιαφερόμενης Μονάδας, στην οποία εγκαθίσταται το πλυντήριο/στυπτήριο και στην οποία με ευθύνη της θα λειτουργήσει.

7.5 Ανταλλακτικά – Συντήρηση (Εξυπηρέτηση μετά την πώληση)

Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία του πλυντηρίου/στυπτηρίου. Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα

στο Ε.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της Υπηρεσίας σε ανταλλακτικά **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης του υπό προμήθεια υλικού να είναι ο μικρότερος δυνατός και όχι πέραν των 30 ημερών.

8.2 Ο προμηθευτής δύναται εάν επιθυμεί, πριν την κατάθεση της προσφοράς του, να επισκεφτεί το χώρο που πρόκειται να εγκατασταθεί το πλυντήριο/στυπτήριο για λήψη όλων των στοιχείων που αφορά την κατασκευή – εγκατάστασή του, προκειμένου να υποβάλλει το δυνατό πιο αξιόπιστη προσφορά.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο φάκελος της τεχνικής προσφοράς θα συμπεριλαμβάνει τα ακόλουθα:

9.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης (ΕΣ) προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) της Υπηρεσίας», υπόδειγμα του οποίου με οδηγίες συμπλήρωσης, δίνονται στην Προσθήκη Ι της παρούσας. Το ΕΣ είναι έντυπο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την παρούσα ΠΕΔ. Ακόμη πρέπει στις απαντήσεις να γίνεται παραπομπή **στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα "PROSPECTUS"** ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για το πλυντήριο/στυπτήριο, τα οποία πρέπει απαραίτητως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τα παραπάνω σύνταξη του **"Έντυπου Συμμόρφωσης"**, ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

9.2 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για το συγκεκριμένο πλυντήριο/στυπτήριο, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.3 Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια πλυντηρίου/στυπτηρίου με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας του **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.4 Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες του πλυντηρίου/στυπτηρίου, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.5 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

9.5.1 Ο παρεχόμενος **χρόνος εγγύησης**, ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από τρία (3) έτη (παράγραφος 7.2.1), η αποδοχή των καθοριζόμενων

στις παραγράφους 7.2.2 έως και 7.2.5 και το ότι κατά την παράδοση του πλυντηρίου/στυπτηρίου θα παραδίδει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

9.5.2 Ότι υπάρχει **δυνατότητα υποστήριξης και συντήρησης** του προς προμήθεια πλυντηρίου/στυπτηρίου σε ανταλλακτικά, επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λ.π., όπως προβλέπεται στις παραγράφους 4.5.2 και 7.5 (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

9.5.3 Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) καθώς και το κόστος χωρίς ανταλλακτικά (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

9.5.4 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του πλυντηρίου/στυπτηρίου και των επί μέρους συγκροτημάτων είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην παράγραφο 4.4.

9.5.5 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την **εκπαίδευση** εξειδικευμένου τεχνικού προσωπικού και χρηστών στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για το προς προμήθεια πλυντήριο/στυπτήριο, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 7.4.

9.5.6 Ο χρόνος κατασκευής του πλυντηρίου/στυπτηρίου (μήνας-έτος) που δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού και ότι τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια.

9.5.7 Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

9.5.8 Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

9.6 Πιστοποιητικό – βεβαίωση του αρμόδιου φορέα ότι πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής , σύμφωνα με το ΠΔ 57/2010 και φέρει το σήμα “CE”.

9.7 Μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά σχέδια, καθώς και υπάρχοντα σχεδιαγράμματα.

9.8 Διαφημιστικό βιβλιário ή φυλλάδιο του προς προμήθεια πλυντηρίου/στυπτηρίου (PROSPECTUS) για τα επί μέρους προσφερόμενα συστήματα (εφόσον υπάρχουν), που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά τους.

9.9 Κατάλογος σε πίνακα, εξαρτημάτων – παρελκόμενων που θα συνοδεύουν το εν λόγω πλυντήριο/στυπτήριο και θα συμπεριλαμβάνονται στην προσφερόμενη τιμή (εκτός αυτών που καθορίζονται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ σε διαφορετικές παραγράφους) και θα αναφέρονται στον κατάλογο κατά αριθμό ονομαστικού (αν υπάρχει), αριθμό κατασκευαστή, ονομασία τους στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, την εργασία την οποία εκτελούν (σε περίπτωση που δεν απαιτούνται, να αναγράφεται ρητά στην προσφορά και συγκεκριμένα στο Φ. Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης).

9.10 Κατάλογο σε πίνακα, αναλωσίμων υλικών που απαιτούνται για την εξασφάλιση της λειτουργίας του πλυντηρίου/στυπτηρίου υπό κανονικές συνθήκες για ένα (1) χρόνο (κατατίθενται εφόσον υπάρχουν). Υπό τον όρο αναλώσιμα υλικά εννοούνται εκείνα τα υλικά τα οποία προβλέπονται από τον κατασκευαστή για τη λειτουργία του πλυντηρίου/στυπτηρίου όπως απορρυπαντικά, μαλακτικά, ειδικά υγρά κ.λ.π.

9.11 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοια μηχανήματα (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

9.12 Βάσει των παραπάνω στοιχείων που θα υποβληθούν και της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής, η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης που θα συσταθεί για το σκοπό αυτό, θα προβεί στην επιλογή της καταλληλότερης για την Υπηρεσία προσφοράς. Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του πλυντηρίου/στυπτηρίου ή ακόμα, αν είναι δυνατό, και την επίδειξη του σε λειτουργία, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

9.13 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα επιλογής των υλικών της παραγράφου 9.9.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Λέξεις κλειδιά:

Ε.Δ. = Ένοπλες Δυνάμεις
ΠΕΔ = Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων
Ε.Σ. = Έντυπο Συμμόρφωσης
MSDS = Material Safety Data Sheet (Δελτία Δεδομένων Ασφαλείας Υλικού)

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσης ΠΕΔ, από οποιονδήποτε ενδιαφερόμενο προμηθευτή μέσω της ιστοσελίδας <http://www.geetha.mil.gr/el/> (από την επιλογή «Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων» στο αριστερό μέρος της οθόνης), καθ' όλο το χρονικό διάστημα που αυτή βρίσκεται αναρτημένη στην εν λόγω ιστοσελίδα.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

(υπόδειγμα)

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ ⁽¹⁾:

ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ ⁽²⁾:

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ ⁽³⁾:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ ⁽⁴⁾	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ ⁽⁵⁾	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ – ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ ⁽⁶⁾

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ ⁽⁷⁾

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ–Α–001XX).

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1^η).

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1^η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του εντύπου αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του εντύπου. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και οι αριθμοί παραγράφων ή υποπαραγράφων, που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Φυσικό Περιβάλλον). Στην περίπτωση υποπαραγράφων, για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου (Παράδειγμα: Περιγραφή κατασκευαστικών στοιχείων ωτασπίδων) ή οι πρώτες τρεις έως πέντε λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά (Παράδειγμα: Κάθε ζεύγος ωτασπίδων αποτελείται από ...). Εφόσον ο τίτλος,

το περιεχόμενο ή η σύνταξη μίας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις, που αναφέρονται στην τροποποίηση.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή, στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που δεν αφορούν την συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για τα στοιχεία καθώς και, εφόσον απαιτείται από την διαδικασία προσφορών, την υπογραφή και την σφραγίδα του προσφέροντος.

<p><i>(Συμπληρώνεται ο κωδικός και η έκδοση ΠΕΔ, που αποδίδονται μετά την έγκριση της ΠΕΔ. Οι εγκριτικές υπογραφές περιλαμβάνονται στο τέλος μίας ΠΕΔ, μετά τις προσθήκες, και αντιστοιχούν στην σύνταξη, τον έλεγχο και την θεώρηση από τον αρμόδιο τελικής έγκρισης.)</i></p>	<p>ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ- - ΕΚΔΟΣΗ</p>
	<p>ΣΥΝΤΑΞΗ</p>
	<p>ΕΛΕΓΧΟΣ</p>
	<p>ΘΕΩΡΗΣΗ</p>
	<p>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ</p>